

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-216152

(P2000-216152A)

(43)公開日 平成12年8月4日 (2000.8.4)

(51)Int.Cl.
H 01 L 21/312
C 08 G 61/02

識別記号

F I
H 01 L 21/312
C 08 G 61/02

テマコード(参考)
A 4 J 0 3 2
5 F 0 5 8

審査請求 有 請求項の数9 O L (全 5 頁)

(21)出願番号 特願平11-16027
(22)出願日 平成11年1月25日(1999.1.25)

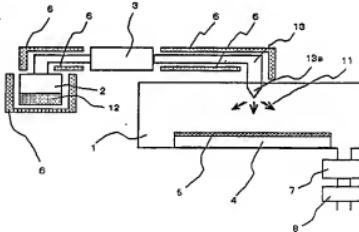
(71)出願人 000094237
日本電気株式会社
東京都港区芝五丁目7番1号
(72)発明者 大音 光市
東京都港区芝五丁目7番1号日本電気株式
会社内
(74)代理人 100099195
弁理士 宮越 典明
Fターム(参考) 4J032 C406 C801 C820 C908 C901
5F058 AA10 AC10 AF01 AF10

(54)【発明の名称】 半導体装置の製造装置および半導体装置の製造方法

(57)【要約】

【課題】 CVDによりポリバラキシリレンを成膜する際、成膜率を向上させる。

【解決手段】 導入ガスの圧力と流速を高めるため、導入ガスのガス吹き出し口の径を、前記導入ガスの配管の径より狭めた。また、原料の入ったボトルもしくは原料を分離するための炉内に、原料ガスと反応しないガスを導入した。前記原料ガスと反応しないガスとしてAr、He、もしくはN₂を用いた。



1:成膜室
2:バルブ(吸引)
3:分岐弁
4:流量計
5:遮断弁
6:ピッタ
7:流量計
8:ドライポンプ
9:ポンプ
10:モルタルガス
11:モルタルガス
12:ガス炉
13:配管
13a:ノズル状のガス吐き出しこ

たものであり、従来の装置よりも成膜レートを向上したポリバラキシリレン成膜装置による製造方法を提供することを目的とするものである。

【0013】

【課題を解決するための手段】本発明に係る半導体装置の製造装置は、「CVD法によりポリバラキシリレン膜を成膜する半導体装置の製造装置において、キシリレンのモノマーガスを成膜室内に導入する際に、断熱膨張現象を利用して前記キシリレンのモノマーガスを冷却する機構を有すること」(請求項1)、を特徴とする。

【0014】さらに、

- ・前記冷却する機構として、前記キシリレンのモノマーガスの導入圧力及び流速を高めるための構造を有すること(請求項2)、

- ・前記キシリレンのモノマーガスの導入圧力及び流速を高めるための構造として、キシリレンのモノマーガスを成膜室内に導入するためのガス吹き出し口の径を、前記キシリレンのモノマーガスの配管の径より狭めること(請求項3)、

- ・前記ガス吹き出し口の形状をノズル状とすること(請求項4)を特徴とする。

【0015】本発明に係る半導体装置の製造方法は、「CVD法によりポリバラキシリレン膜を成膜する工程において、キシリレンのモノマーガスを成膜室内に導入する際、断熱膨張現象を利用して、前記キシリレンのモノマーガスを冷却すること」(請求項5)、を特徴とする。

【0016】さらに、

- ・前記断熱膨張現象を利用して、前記キシリレンのモノマーガスを冷却する方法として、前記キシリレンのモノマーガスの導入圧力及び流速を高めること(請求項6)、

- ・前記キシリレンのモノマーガスの導入圧力及び流速を高めるための方法として、前記キシリレンのモノマーガスを成膜室内に導入するためのガス吹き出し口の径を、前記キシリレンのモノマーガスの配管の径より狭めた装置を使用すること(請求項7)、

- ・前記キシリレンのモノマーガスの導入圧力と流速を高めるための方法として、前記キシリレンのモノマーガスの原料を入れた容器又は該原料を分離するための分離炉内に、前記キシリレンのモノマーガスと反応しないキャリアガスを導入すること(請求項8)、

- ・前記キシリレンのモノマーガスと反応しないキャリアガスとしてAr、He、もしくはN₂を用いること(請求項9)を特徴とする。

【0017】(作用)本発明に係る半導体装置の製造装置および半導体装置の製造方法では、ガス配管内と成膜室内の圧力差を大きくすると、気体は成膜室内に導入された際に体積が急激に膨張する。この際、熱エネルギーのやりとりはないため、断熱膨張現象により冷却され

る。この断熱膨張現象を用いてキシリレンモノマーを気相で冷却し、ポリバラキシリレンの成膜を行う。

【0018】

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実施の形態を実施例をあげて説明する。なお、図1は本発明に係る半導体装置の実施例1を説明するための模式的な断面図、図2は本発明に係る半導体装置の実施例2を説明するための模式的な断面図、図3は本発明に係る半導体装置の実施例3を説明するための模式的な断面図である。

【0019】(実施例1)以下、本発明の実施例1を図1を参照して説明する。本実施例では、図1に示す装置を用いてポリバラキシリレンの成膜をおこなった。まず、原料である固体粉末状態のキシリレンのダイマー12をボトル(容器)2内で200℃に加熱し、気化させる。これを分離炉3の中で一旦700℃に加熱し、キシリレンのダイマーを分離してモノマーを形成する。

【0020】このモノマーは100℃に加熱された配管13を通して成膜室1内に導入されるが、この際、配管の先端を直径1mmのノズル状にし、このノズル状のガス吹き出し口13aから、キシリレンのモノマーガス11を導入する。このとき、配管内ガス圧力を0.1MPa以上にしてガス流速を高める。また成膜室1内の圧力を15Pa以下にして、配管13内と成膜室1内の圧力を大きくすると断熱膨張により700℃に加熱されたモノマーガスは00℃以下に冷却される。

【0021】この際、モノマーガスの一部はクラスターを形成する。この冷却されたモノマーガスを0℃に冷却された基板5上に供給することで、効率的に重合反応が促進され、ポリバラキシリレンの成膜レートが向上した。

【0022】(実施例2)次に、本発明の実施例2を図2を参照して説明する。本実施例では、図2に示すように、基板5(ウェハ一面内)での膜厚均一性を確保するために径が0.5mmのガス導入孔を9個シャワーヘッド状のガス吹き出し口13bに設けた。

【0023】また、本装置では、ボトル2内にキャリアガス9として200℃に加熱したArガスを200sccm導入した。キャリアガス9を用いることにより、全ガス供給量を増加し、供給配管13内の気体圧力と流速を高めた。これにより、面内の均一性が良好なポリバラキシリレン膜を成膜した。この場合、キャリアガス9としてArを用いたが、HeやN₂などポリバラキシリレンと未反応であれば特に規定しない。

【0024】(実施例3)次に、本発明の実施例3を図3を参照して説明する。まず、図3のバルブ10を閉じた状態で50sccmの気化したキシリレンダイマーを分離炉3内に1分間導入する。それから、バルブ10を開けてArキャリアガス9を100sccm流し、分離したキシリレンモノマーとともに成膜室1内に導入し、

ポリバラキシリレン膜を成膜する。ここでは、分離炉3内に一旦キシリレンダイマーを停留させることで、分離炉3内の圧力が高くなり気体中の熱伝導が良くなるため、ダイマーの分離効率が向上し、より多くのモノマーが形成され成膜レートが向上する。

【0025】また、配管13のガス圧力が高まるため、成膜室1内との圧力差が大きくなり、断熱膨張の効率がより良くなる。これにより、成膜レートは向上し、クラスターがより多く形成されるため、ポーラスなポリバラキシリレンが成膜される。

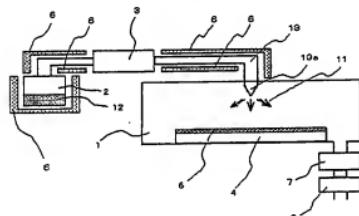
【0026】

【発明の効果】本発明に係る半導体装置の製造方法によれば、断熱膨張により成膜ガスを気相で冷却しているため、基板上でのみ冷却された場合よりも反応ガスの冷却が効果的に進み、成膜レートを大幅に向上させることができる。また、断熱膨張により気体が冷却される際、一部でクラスターが形成されるので、クラスター間に空孔が形成され、膜密度が低下し、ポリバラキシリレンの比誘電率を低下させることができる。

【図面の簡単な説明】

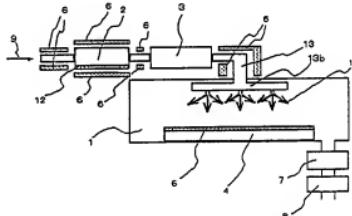
【図1】本発明に係る半導体装置の実施例1を説明するための模式的な断面図である。

【図1】



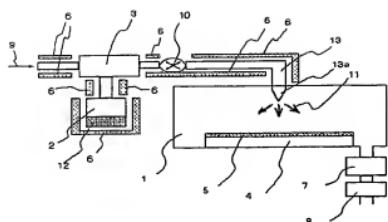
- 1:成膜室
- 2:ボトル(容器)
- 3:分離炉
- 4:サセプタ
- 5:基板
- 6:ヒーター
- 7:ドライポンプ
- 8:キャリアガス
- 9:バルブ
- 10:モノマーガス
- 11:キシリレンダイマー
- 12:原材(キシリレンダイマー)
- 13:配管
- 13a:ノズル状のガス吹き出し口
- 13b:シャワーヘッド状のガス吹き出し口

【図2】



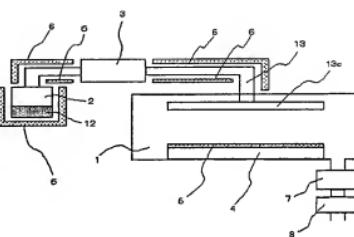
- 1:成膜室
- 2:ボトル(容器)
- 3:分離炉
- 4:サセプタ
- 5:基板
- 6:ヒーター
- 7:ドライポンプ
- 8:キャリアガス
- 9:バルブ
- 10:モノマーガス
- 11:キシリレンダイマー
- 12:原材(キシリレンダイマー)
- 13:配管
- 13b:シャワーヘッド状のガス吹き出し口

【図3】



1:底板
2:ホルダ
3:ドア
4:ドアノブ
5:ハンドル
6:バルブ
7:ポンプ
8:ガス放出口
9:ガス吸入口
10:パネル
11:モーター
12:モーター(モータータイプ)
13:タイマー
13a:タイマーハンドルのガス放出口

【図4】



1:底板
2:ホルダ
3:ドア
4:ドアノブ
5:ハンドル
6:バルブ
7:ポンプ
8:ガス放出口
9:ガス吸入口
10:パネル
11:モーター
12:モーター(モータータイプ)
13:タイマー
13c:タイマーハンドルのガス放出口